



Kierroslukusuositukset reikäsahoille s.32-40

RPM suositukset s.32-39 Kovametallileikkuinen malli HF, HG, HM12, HRF, HRP50, HRP100, HRM25, HRM50
 Syöttö: 0,02 – 0,1mm per kierros

| Ø mm | Ruostumaton teräs & seosteräkset | Teräs | Rauta | Kupari, messinki & alumiini | Muovit & Lasikuitu |
|-----------|----------------------------------|------------|------------|-----------------------------|--------------------|
| 12 - 16 | 800 - 500 | 1000 - 600 | 1200 - 800 | 1400 - 1000 | 1600 - 1200 |
| 17 - 20 | 640 - 400 | 800 - 480 | 960 - 640 | 1110 - 800 | 1280 - 960 |
| 21 - 24 | 530 - 330 | 660 - 400 | 800 - 530 | 930 - 660 | 1060 - 800 |
| 25 - 30 | 420 - 270 | 530 - 320 | 640 - 420 | 740 - 530 | 850 - 640 |
| 31 - 35 | 370 - 230 | 460 - 270 | 550 - 360 | 640 - 460 | 730 - 550 |
| 36 - 40 | 320 - 200 | 400 - 240 | 480 - 320 | 560 - 400 | 640 - 480 |
| 41 - 45 | 280 - 180 | 350 - 210 | 420 - 280 | 500 - 350 | 570 - 420 |
| 46 - 50 | 260 - 160 | 320 - 190 | 380 - 260 | 450 - 320 | 510 - 380 |
| 51 - 55 | 230 - 145 | 290 - 170 | 350 - 230 | 410 - 290 | 460 - 350 |
| 56 - 60 | 210 - 135 | 270 - 160 | 320 - 210 | 370 - 270 | 420 - 320 |
| 61 - 65 | 200 - 120 | 250 - 150 | 300 - 200 | 340 - 250 | 390 - 300 |
| 66 - 70 | 180 - 115 | 230 - 140 | 270 - 180 | 320 - 230 | 360 - 270 |
| 71 - 75 | 170 - 110 | 210 - 130 | 260 - 170 | 300 - 210 | 340 - 260 |
| 76 - 80 | 160 - 100 | 200 - 120 | 240 - 160 | 280 - 200 | 320 - 240 |
| 81 - 85 | 150 - 95 | 190 - 115 | 230 - 150 | 260 - 190 | 300 - 230 |
| 86 - 90 | 140 - 90 | 180 - 110 | 210 - 140 | 250 - 180 | 280 - 210 |
| 91 - 95 | 135 - 85 | 170 - 105 | 200 - 135 | 240 - 170 | 270 - 200 |
| 96 - 100 | 130 - 80 | 160 - 95 | 195 - 130 | 220 - 160 | 260 - 190 |
| 101 - 110 | 120 - 70 | 145 - 90 | 170 - 120 | 200 - 150 | 230 - 170 |
| 111 - 120 | 110 - 70 | 135 - 80 | 160 - 110 | 190 - 130 | 210 - 160 |
| 121 - 130 | 100 - 65 | 125 - 75 | 150 - 100 | 170 - 120 | 200 - 150 |
| 131 - 140 | 90 - 60 | 115 - 70 | 140 - 95 | 160 - 110 | 180 - 140 |
| 141 - 150 | 85 - 55 | 110 - 65 | 130 - 85 | 150 - 105 | 170 - 130 |

RPM suositukset s.40 Pikaterätleikkuinen malli SF
 Syöttö: 0,02 – 0,1mm per kierros

| Ø mm | Ruostumaton teräs & seosteräkset | Teräs | Rauta | Kupari, messinki & alumiini | Muovit & Lasikuitu |
|----------|----------------------------------|-----------|------------|-----------------------------|--------------------|
| 12 - 15 | 640 - 320 | 850 - 420 | 1060 - 640 | 1060 - 850 | 1270 - 1060 |
| 16 - 20 | 480 - 240 | 640 - 320 | 800 - 480 | 800 - 640 | 960 - 800 |
| 21 - 25 | 382 - 190 | 510 - 260 | 640 - 380 | 640 - 510 | 760 - 640 |
| 26 - 30 | 320 - 160 | 420 - 210 | 530 - 320 | 530 - 420 | 640 - 530 |
| 31 - 35 | 270 - 140 | 360 - 180 | 460 - 270 | 460 - 360 | 550 - 460 |
| 36 - 40 | 240 - 120 | 320 - 160 | 400 - 240 | 400 - 320 | 480 - 400 |
| 41 - 45 | 210 - 110 | 280 - 140 | 350 - 210 | 350 - 280 | 420 - 350 |
| 46 - 50 | 190 - 95 | 260 - 130 | 320 - 190 | 320 - 260 | 380 - 320 |
| 51 - 60 | 160 - 80 | 210 - 110 | 270 - 160 | 270 - 210 | 320 - 270 |
| 61 - 70 | 140 - 70 | 180 - 90 | 230 - 140 | 230 - 180 | 270 - 230 |
| 71 - 80 | 120 - 60 | 160 - 80 | 200 - 120 | 200 - 160 | 240 - 200 |
| 81 - 90 | 110 - 55 | 140 - 70 | 180 - 110 | 180 - 140 | 210 - 180 |
| 91 - 100 | 95 - 50 | 130 - 65 | 160 - 100 | 160 - 130 | 190 - 160 |